

稳定可靠的丝焊装配解决方案低I/O管脚数封装专用

金丝球全自动焊线机：

专门针对小规格、高密度矩阵封装优化

全新特色

•料盒承载系统：

新型分度盘：90mm宽的轨道容量外加优化的速度可满足客户的应用需要，并在提高总产量的同时改进工作效率。采用简化设计的新料盒机械手不仅保证了可靠性，而且容易转换。

•图像识别系统：

新式图像采集引擎，各种管芯和引框架材料识别准确性最高、识别率最好。新型的NV（近似垂直）照明，提高小规格管芯识别率。

•先进的图像采集技术

当今的封装以成本为首要驱动因素，而经过改良的处理周期、视点关联技术和预测性光学技术，正是这一行业的新标准。

K&S 深受肯定的技术

•高分辨率X/Y工作台

高性能的工作台同时具备出众的可重复定位功能，从而带来更高的焊接速度。使用先进的轻质材料，硬度未受任何损害。

•高性能伺服马达技术

深受肯定的线性马达技术具备最短的响应时间，保证了最快的焊接速度，且日复一日可靠如常。

• μ T-超声波传感器

以最小的冲击力，有效地发送稳定的超声波能量。

•Pro-Pulse 夹线系统

以最快速的开闭动作缩短了整体焊接周期。最大限度降低了维护需要，并提高了过程监控能力。

•Precision-Arc EFO 系统

稳定的FAB金球控制，确保较高的良品率。

设备规格

焊线焊接能力

处理能力

金球最小焊接尺寸：43 μ m

单排间距60 μ m @ 3 σ 生产过程

整体放球精度

$\pm 5.0 \mu$ m @ 3 σ

可焊接区域

56 mm (X) x 66 mm (Y)

(2.20" (X) x 2.60" (Y))

用户可选制程：

标准

基本弧线

标准弧线

标准加工弧线

CSP弧线

优质制程选项

A型弧线

CSP长弧线

II类J型焊线

横向加工弧线

II类RF弧线

II类高可靠度焊接

Spider弧线

Accubump™

SSB-2

T型弧线

LT型弧线

FAB金球

2500线选项

弧度控制能力

(焊线直径25.4 μ m)

最大焊线长度：

7.6 mm (0.300")

最小焊线弧度：

100 μ m (0.004")

焊线偏移：

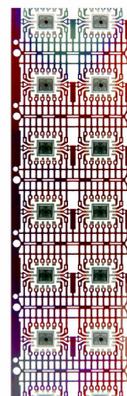
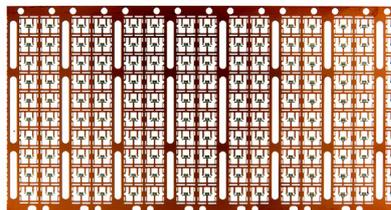
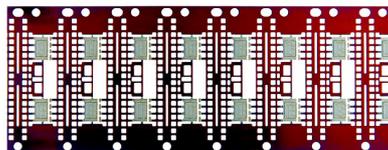
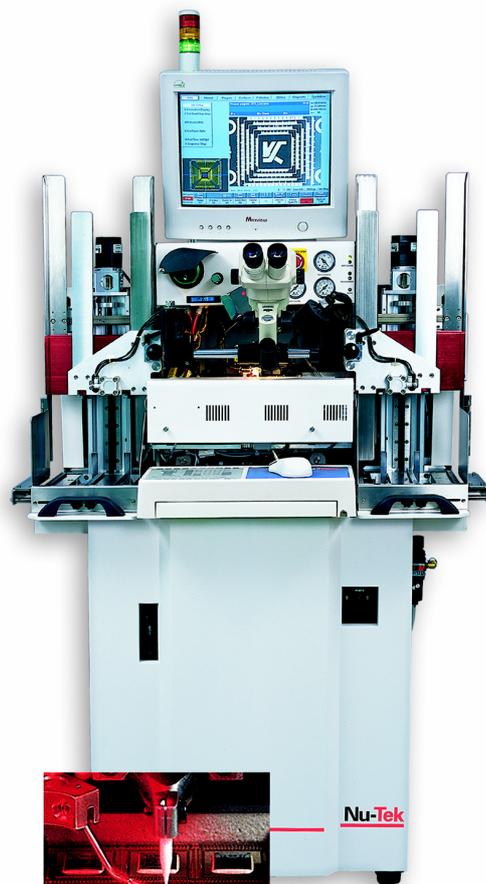
焊线长度 < 2.54 mm

(0.100") :

± 1 焊线直径 @ 3 σ

焊线长度 > 2.54 mm (0.100") :

$\pm 1\%$ 焊线长度 @ 3 σ



稳定可靠的丝焊装配解决方案低I/O管脚数封装专用

材料适应能力

封装/引线框架尺寸

长度: 90到267 mm (3.5到10.5")
 宽度: 15.2到90 mm (0.6到3.54")
 *宽度为90 mm时不会减小可焊接区域
 厚度: 0.10到0.89 mm (0.004到 0.035")
 焊垫高差: 最高2.3 mm (90密耳)

料盒

宽度: 20 mm到95.2 mm (0.79到3.75")
 长度: 152.4 mm到290 mm (6.00到11.4")
 高度: 50 mm到147.32 mm (2.0到6.0")
 线槽间距: 1.27 mm到25 mm (0.05到1.0")

转换时间

同类引线框架: < 8分
 异类引线框架: < 10分

生产能力

焊线周期

< 67.0毫秒 (标准弧线)
 条件: 焊线长度2.5mm (0.100"), 焊线弧度
 0.25mm (0.010"), 第一焊接时间10毫秒, 第二
 焊接时间10毫秒。

人机界面

监视器

15"彩色TFT LCD显示器
 分辨率1024 x 768

业界公认GUI (图形用户界面)

- 下拉菜单, 简便易用。
 (操作环境与Windows类似)
- 焊线分组颜色叠加, 编程、教读简单方便。
- 双重视频图像——焊接程序图式模型及焊接处器件相机拍照图像

配套设施要求

最小空气压力

3.86 Kg/cm² (55 PSI)

额定空气消耗 (流速)

138升/分 @ 4.2 Kg/cm²
 (4.86立方英尺/分 @ 60 PSI)

输入电压

标准

交流200到240 V, -15%到+10%,
 单相50/60 Hz (± 3 Hz)

可选

交流100到115 V, -15%到+10%,
 单相50/60 Hz (± 3 Hz)

功耗

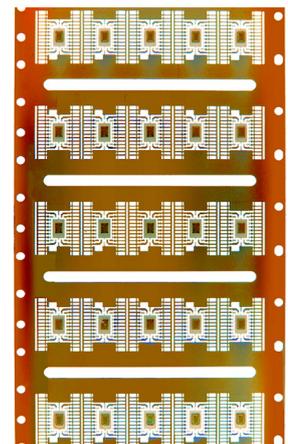
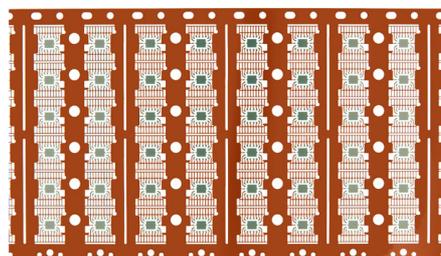
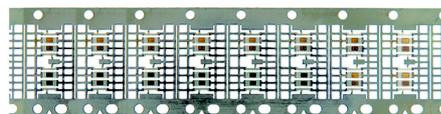
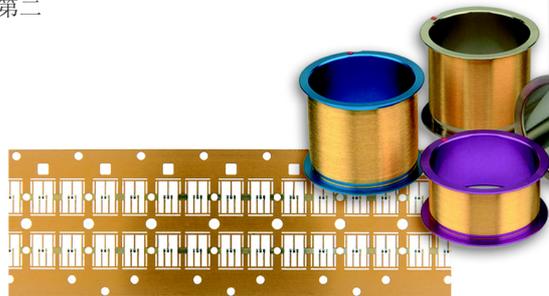
额定功耗1.3 KVA

占地面积

主机与料盒承载系统 974 mm宽x 974 mm深
 (38" x 38")

重量 (估计值):

机器: 566 Kg (1250磅)
 机器加包装箱: 690 Kg (1520磅)



For sales, service and manufacturing locations, visit:

www.kns.com

©2004 Kulicke & Soffa Industries Inc. Specifications may change without notice.
 The K&S logo and Kulicke & Soffa are trademarks of Kulicke & Soffa Investments, Inc.
 ID# WBD-009 SEMICON China '04